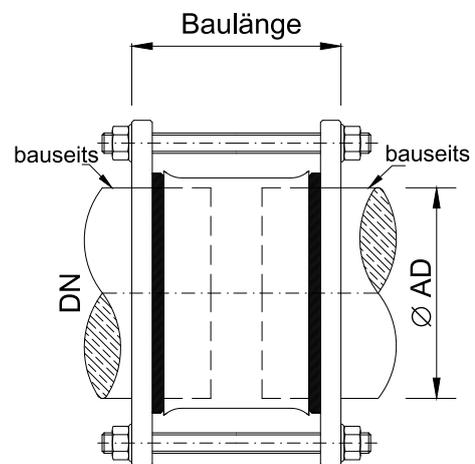


Ausführungsform:	für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich (Einstecktiefe s. Tabelle) auf beiden Rohrenden (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinkelung der Rohrleitung von 3° <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Gewindestangen	Einstecktiefe
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	135	185	40
50	60,3	135	185	40
65	76,1	135	185	40
80	88,9	150	230	40
100	114,3	150	230	40
125	139,7	150	230	40
150	168,3	150	230	40
200	219,1	190	270	50
250	273,0	190	270	50
300	323,9	190	270	50
350	355,6	190	270	50
400	406,4	190	270	50
500	508,0	190	270	50
600	610,0	240	330	60
700	711,0	240	330	60
800	813,0	240	330	60
900	914,0	240	330	60
1000	1016,0	240	330	60

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DSK	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise