

Ausführungsform:

Flanscheseiher

- Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
- Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund
- Vorschweißflansche DIN 2632-35
- Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11

Aufsteckseiher

Befestigung durch drei bis vier Klemmschrauben - je nach Nennweite

aus Lochblech mit 10 mm Lochung

Schweißverbindungen:

nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1
Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

Zulassungen/Zertifikate:

Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0,
Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

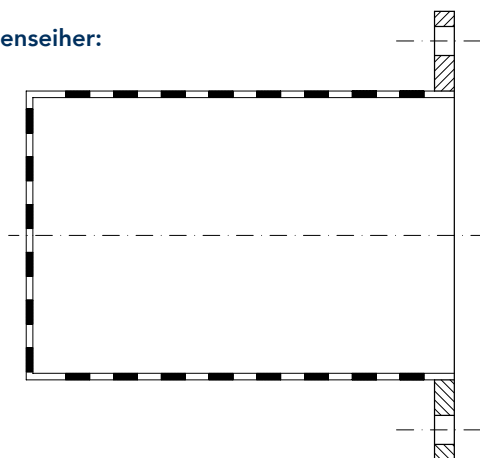
Werkstoff:

siehe unten

Oberfläche:

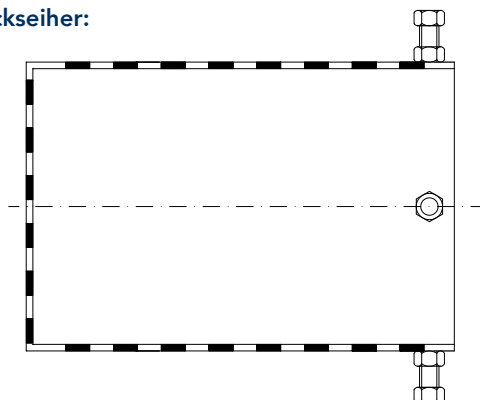
siehe unten

Flanscheseiher:



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

Aufsteckseiher:



Einlaufseiher

Nenndurchmesser	DN =	mm
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise